

PROGRAMMA LABORATORIO TMPP - 4BMC

Curvatura Produzione

Competenze previste ed effettivamente trattate durante il corso dell'anno scolastico.

Nota:

Lo svolgimento del programma è stato fortemente pregiudicato dai seguenti motivi:

- subentro ad anno iniziato di studenti proveniente da altre corse e senza alcuna competenza di laboratorio inerente il CNC
- chiusura per diverse settimane del laboratorio di macchine utensili.

Competenza	Titolo	SVOLTO
SICUREZZA	Addestramento Trapano a colonna	
SICUREZZA	Addestramento Tornio Manuale	
CNC	Programmazione CNC HAAS per tornitura livello: medio	Sì
CNC	Programmazione CNC FANUC per tornitura livello: medio	Sì
CNC	Programmazione CNC HAAS per fresatura livello: semplice	
SICUREZZA	Addestramento Fresa HAAS TM-1P	Sì
SICUREZZA	Addestramento Fresa HAAS Minimill	
SICUREZZA	Addestramento Fresa CNC EMCO - Fanuc	
CAM	Utilizzo SolidWorks CAM tornio Livello: base	
CAM	Utilizzo SolidWorks CAM fresa Livello: base	
CNC	Programmazione CNC ECS per tornitura livello: medio	Sì
CNC	Programmazione CNC FANUC per fresatura livello: semplice	

STRUMENTI:

- Tornio Emco Fanuc 31i
- Simulatore Fanuc 31i
- Tornio Graziano ECS
- Simulatore grafico ECS
- Tornio HAAS
- Simulatore NC Editor Solidworks
- Frese HAAS TM1-P e MiniMill
- Calibro, Micrometro, calibri a forcina e a tampone, Rugosimetro digitale
- Dispense multimediali
- Manuali digitali
- Documentazione varia messa a disposizione sulla piattaforma Google Suite

OBIETTIVI MINIMI LABORATORIO CLASSE TERZA:

In via del tutto eccezionale, a causa dei problemi esterni intercorsi nello svolgimento del programma, gli obiettivi minimi sono stati i seguenti:

- Aver superato positivamente l'addestramento all'utilizzo di uno dei torni CNC trattati durante l'anno e l'aver dimostrato di saper utilizzare almeno un linguaggio di programmazione per Tornio in maniera sufficiente.

Data e Luogo

Lucca 01/06/2023

Prof. Fabrizio Leverone



Rappresentanti di classe
